

Руководитель Центрального органа
добровольной сертификации ИНТЕРГАЗСЕРТ
ОГН7
С.В. Скрынников



Приложение к свидетельству о признании компетентности

на 11 листах лист 1

Общество с ограниченной ответственностью Аттестационный и сертификационный центр «Инженерный и технологический сервис сварочного производства» (ООО АСЦ «ИТС СвП»)

№ п/п	Наименование продукции (работы, услуги)	Код по ОК 034 (ОК 029)	Требования к продукции (работе, услуге), подтверждаемые при сертификации	Обозначение документов, на соответствие которым проводится сертификация	
				на продукцию, где установлены требования, подтверждаемые при сертификации	на методы испытаний (проверок, оценок) для определения характеристик
1	2	3	4	5	6
1. Оборудование для сварки, наплавки и резки					
1.1	Машины электрические и аппараты для пайки мягким и твердым припоем или сварки; электрические машины и аппараты для газотермического напыления металлов или спеченных карбидов металла (оборудование для ручной, и механизированной и автоматической сварки, оборудование для воздушно-плазменной резки и строжки)	27.90.31	Проверка сопроводительной документации (наличие сертификата качества, технических условий на марку и др.) и полноты представленной в ней информации	Р Газпром 2-4.3-1162-2018	Р Газпром 2-4.3-1162-2018
			Проверка внешнего вида, габаритных размеров, состава изделия, массы	Р Газпром 2-4.3-1162-2018	Р Газпром 2-4.3-1162-2018
			Проверка тока короткого замыкания	Р Газпром 2-4.3-1162-2018, ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012 ГОСТ 14254-96	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012
			Проверка напряжения холостого хода	Р Газпром 2-4.3-1162-2018; ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012

1	2	3	4	5	6
			Проверка на виброустойчивость	Р Газпром 2-4.3-1162-2018; ГОСТ 17516.1-90	ГОСТ 17516.1-90
			Проверка ударной прочности при транспортировании	Р Газпром 2-4.3-1162-2018; ГОСТ 23216 -78	ГОСТ 23216 -78
			Испытания на воздействие повышенной и пониженной температуры при эксплуатации	Р Газпром 2-4.3-1162-2018; ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012
			Испытания на воздействие повышенной влажности при эксплуатации	Р Газпром 2-4.3-1162-2018; ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012
			Испытания на устойчивость климатическим воздействиям при транспортировании	Р Газпром 2-4.3-1162-2018; ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012
			Проверка степени защиты	Р Газпром 2-4.3-1162-2018; ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012
			Проверка сопротивления изоляции	Р Газпром 2-4.3-1162-2018; ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012
			Проверка сопротивления сварочно-монтажных работ	Р Газпром 2-4.3-1166-2018	Р Газпром 2-4.3-1166-2018
2.1	Печи и камеры промышленные или лабораторные электрические; индукционное или дизлектрическое нагревательное оборудование (оборудование для нагрева и термообработки)	28.21.13	Проверка сопроводительной документации (наличие сертификата качества, технических условий на марку и др.) и полноты представленной в ней информации	Р Газпром 2-4.3-1166-2018	Р Газпром 2-4.3-1166-2018
			Проверка внешнего вида, габаритных размеров, состава изделия, массы	Р Газпром 2-4.3-1166-2018	Р Газпром 2-4.3-1166-2018
			Проверка электрических характеристик	Р Газпром 2-4.3-1166-2018; ГОСТ 17516.1-90	ГОСТ 17516.1-90
			Проверка на виброустойчивость	Р Газпром 2-4.3-1166-2018; ГОСТ 17516.1-90	ГОСТ 17516.1-90
			Проверка ударной прочности при транспортировании	Р Газпром 2-4.3-1166-2018; ГОСТ 23216 -78	ГОСТ 23216 -78
			Испытания на воздействие повышенной и пониженной температуры при эксплуатации	Р Газпром 2-4.3-1166-2018; ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012
			Испытания на воздействие повышенной влажности при эксплуатации	Р Газпром 2-4.3-1166-2018; ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012
			Испытания на устойчивость климатическим воздействиям при транспортировании	Р Газпром 2-4.3-1166-2018; ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012
			Проверка степени защиты	Р Газпром 2-4.3-1166-2018; ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012
			Проверка сопротивления сварочно-монтажных работ	Р Газпром 2-4.3-1166-2018	Р Газпром 2-4.3-1166-2018

1	2	3	4	5	6
			Проверка сопротивления изоляции	Р Газпром 2-4.3-1166-2018; ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012
			Проверка соблюдения выполнения требований к упаковке и ее сохранности	Р Газпром 2-4.3-1166-2018	Р Газпром 2-4.3-1166-2018
			Испытания оборудования на контрольном образце (КСС)	Р Газпром 2-4.3-1166-2018	Р Газпром 2-4.3-1166-2018
2.3	Оборудование металлообрабатывающее (оборудование для резки труб и подготовки кромок, мобильные трубрезные и кромкострогальные станки и т.п.)	28.41	Проверка сопроводительной документации (наличие сертификата качества, технических условий на марку и др.) и полноты представленной в ней информации	Р Газпром 2-4.3-1166-2018	Р Газпром 2-4.3-1166-2018
			Проверка электрических характеристик	Р Газпром 2-4.3-1166-2018; ГОСТ 17516.1-90	ГОСТ 17516.1-90
			Проверка на виброустойчивость	Р Газпром 2-4.3-1166-2018; ГОСТ 17516.1-90	ГОСТ 17516.1-90
			Проверка ударной прочности при транспортировании	Р Газпром 2-4.3-1166-2018; ГОСТ 23216 -78	ГОСТ 23216 -78
			Испытания на воздействие повышенной и пониженной температуры при эксплуатации	Р Газпром 2-4.3-1166-2018; ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012
			Испытания на воздействие повышенной влажности при эксплуатации	Р Газпром 2-4.3-1166-2018; ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012
			Испытания на устойчивость климатическим воздействиям при транспортировании	Р Газпром 2-4.3-1166-2018; ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012
			Проверка степеней защиты	Р Газпром 2-4.3-1166-2018; ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012
			Проверка сопротивления изоляции	Р Газпром 2-4.3-1166-2018; ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012
			Проверка соблюдения выполнения требований к упаковке и ее сохранности	Р Газпром 2-4.3-1166-2018; Р Газпром 2-4.3-1166-2018	Р Газпром 2-4.3-1166-2018
			Испытания оборудования на контрольном образце (КСС)	Р Газпром 2-4.3-1166-2018	Р Газпром 2-4.3-1166-2018
4. Сварочные материалы					
4.1	Электроды с покрытием (электроды с основным, целлюлозным видом покрытия для ручной дуговой сварки и наплавки)	25.93.15.120	Проверка сопроводительной документации (наличие сертификата качества, технических условий на марку и др.) и полноты представленной в ней информации	Р Газпром 2-4.3-1161-2018; ГОСТ 9466-75	Р Газпром 2-4.3-1161-2018; ГОСТ 9466-75
			Проверка соблюдения выполнения	Р Газпром 2-4.3-1161-2018;	Р Газпром 2-4.3-1161-2018;

1	2	3	4	5	6
			требований к упаковке и ее сохранности	ГОСТ 9466-75	ГОСТ 9466-75
			Проверка наличия маркировки (этикетки) на каждом электроде (пачке, упаковке) и ее сохранности	Р Газпром 2-4.3-1161-2018; ГОСТ 9466-75	Р Газпром 2-4.3-1161-2018; ГОСТ 9466-75
			Проверка соответствия условного обозначения электродов на этикетке	Р Газпром 2-4.3-1161-2018; ГОСТ 9466-75	Р Газпром 2-4.3-1161-2018; ГОСТ 9466-75
			Проверка геометрических размеров (параметров) и состояния поверхности электродов, включая требования к электродному покрытию (прочности, разности толщин, форме зачистки покрытия со стороны контактного и зажимного торцов), наличии ионизирующего слоя на контактной торце электрода	ГОСТ 9466-75	ГОСТ 9466-75
			Проверка сварочно-технологических свойств электродов	Р Газпром 2-4.3-1161-2018; ГОСТ 9466-75	Р Газпром 2-4.3-1161-2018; ГОСТ 9466-75
			Проверка химического состава наплавленного металла	Р Газпром 2-4.3-1161-2018; ГОСТ 9466-75	ГОСТ 9466-75
			Проверка механических свойств наплавленного металла и металла шва	Р Газпром 2-4.3-1161-2018; ГОСТ 9466-75	ГОСТ 6996-66
			Проверка коэффициента наплавки	Р Газпром 2-4.3-1161-2018; ГОСТ 9466-75	ГОСТ 9466-75
			Проверка коэффициента массы покрытия, содержания влаги в покрытии	Р Газпром 2-4.3-1161-2018; ГОСТ 9466-75	ГОСТ 9466-75
4.2	Проволока с флюсовым сердечником (самозащитная порошковая проволока для механизированной и автоматической сварки, порошковая проволока для механизированной и автоматической сварки)	25.93.15.130	Проверка сопроводительной документации (наличие сертификата качества, технических условий на марку и др.) и полноты представленной в ней информации	Р Газпром 2-4.3-1161-2018; ГОСТ 26271-84	Р Газпром 2-4.3-1161-2018; ГОСТ 26271-84
			Проверка соблюдения выполнения требований к упаковке и ее сохранности	Р Газпром 2-4.3-1161-2018; ГОСТ 26271-84	Р Газпром 2-4.3-1161-2018; ГОСТ 26271-84
			Проверка наличия маркировки (этикетки) на каждом каресе (кассете), упаковке (коробке) и ее	Р Газпром 2-4.3-1161-2018; ГОСТ 26271-84	Р Газпром 2-4.3-1161-2018; ГОСТ 26271-84

1	2	3	4	5	6
			сохранности		
			Проверка соответствия условного обозначения самозащитной порошковой проволоки на этикетке	Р Газпром 2-4.3-1161-2018; ГОСТ 26271-84	Р Газпром 2-4.3-1161-2018; ГОСТ 26271-84
			Проверка геометрических размеров (параметров) и состояния поверхности самозащитной порошковой проволоки	Р Газпром 2-4.3-1161-2018; ГОСТ 26271-84	Р Газпром 2-4.3-1161-2018; ГОСТ 26271-84
			Проверка технологических свойств	Р Газпром 2-4.3-1161-2018; ГОСТ 26271-84	Р Газпром 2-4.3-1161-2018; ГОСТ 26271-84
			Проверка химического состава наплавленного металла	Р Газпром 2-4.3-1161-2018; ГОСТ 26271-84	Р Газпром 2-4.3-1161-2018; ГОСТ 26271-84
			Проверка механических свойств наплавленного металла и металла шва	Р Газпром 2-4.3-1161-2018; ГОСТ 26271-84, ГОСТ 6996-66	ГОСТ 6996-66
			Проверка коэффициента наплавки	Р Газпром 2-4.3-1161-2018; ГОСТ 26271-84	Р Газпром 2-4.3-1161-2018
			Проверка коэффициента заполнения и содержания влаги в шихте (порошке-наполнителе)	Р Газпром 2-2.2-1046-2016, ГОСТ 26271-84	Р Газпром 2-2.2-1046-2016, ГОСТ 26271-84
			Проверка равномерности распределения шихты (порошка-наполнителя)	Р Газпром 2-2.2-1046-2016, ГОСТ 26271-84	Р Газпром 2-2.2-1046-2016, ГОСТ 26271-84
4.3	Проволока, прутки присадочные, стержни, пластины (проволока сплошного сечения для ручной (механизированной и автоматической) аргонодуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом, для автоматизированной и автоматической сварки в углекислом газе, в среде активных газов, в среде инертных газов и смесях)	25.93.15.110	Проверка сопроводительной документации (наличие сертификата качества, технических условий на марку и др.) и полноты представленной в ней информации	Р Газпром 2-4.3-1161-2018; ГОСТ 2246-70	Р Газпром 2-4.3-1161-2018; ГОСТ 2246-70
			Проверка соблюдения выполнения требований к упаковке и ее сохранности	Р Газпром 2-4.3-1161-2018; ГОСТ 2246-70	Р Газпром 2-4.3-1161-2018; ГОСТ 2246-70
			Проверка наличия маркировки (этикетки) на каждом каресе (кассете), упаковке (коробке) и ее сохранности	Р Газпром 2-4.3-1161-2018; ГОСТ 2246-70	Р Газпром 2-4.3-1161-2018; ГОСТ 2246-70
			Проверка соответствия условного обозначения самозащитной порошковой проволоки на этикетке	Р Газпром 2-4.3-1161-2018; ГОСТ 2246-70	Р Газпром 2-4.3-1161-2018; ГОСТ 2246-70
			Проверка геометрических размеров (параметров) и состояния	Р Газпром 2-4.3-1161-2018; ГОСТ 2246-70	Р Газпром 2-4.3-1161-2018; ГОСТ 2246-70

1	2	3	4	5	6
			поверхности самозащитной порошковой проволоки		
			Проверка технологических свойств сварочно-состав	Р Газпром 2-4.3-1161-2018; ГОСТ 2246-70	Р Газпром 2-4.3-1161-2018; ГОСТ 2246-70
			Проверка химического состава наплавленного металла	Р Газпром 2-4.3-1161-2018; ГОСТ 2246-70	Р Газпром 2-4.3-1161-2018; ГОСТ 2246-70
			Проверка механических свойств наплавленного металла и металла шва	Р Газпром 2-4.3-1161-2018, ГОСТ 2246-70, ГОСТ 6996-66	ГОСТ 6996-66
			Проверка коэффициента наплавки	Р Газпром 2-4.3-1161-2018; ГОСТ 2246-70	Р Газпром 2-4.3-1161-2018, ГОСТ 2246-70
4.4	Флюсы (для автоматической сварки и наплавки под слоем флюса)	20.59.56.120	Проверка сопроводительной документации (наличие сертификата качества, технических условий на марку и др.) и полноты представленной в ней информации	Р Газпром 2-4.3-1161-2018, ГОСТ 28555-90; ГОСТ 9087-81, ГОСТ Р 52222-2004	Р Газпром 2-4.3-1161-2018, ГОСТ 28555-90; ГОСТ 9087-81, ГОСТ Р 52222-2004
			Проверка соблюдения выполнения требований к упаковке и ее сохранности	Р Газпром 2-4.3-1161-2018, ГОСТ 28555-90; ГОСТ 9087-81, ГОСТ Р 52222-2004	Р Газпром 2-4.3-1161-2018, ГОСТ 28555-90; ГОСТ 9087-81, ГОСТ Р 52222-2004
			Проверка наличия маркировки (этикетки) на каждом упаковочном месте и ее сохранности	Р Газпром 2-4.3-1161-2018, ГОСТ 28555-90; ГОСТ 9087-81, ГОСТ Р 52222-2004	Р Газпром 2-4.3-1161-2018, ГОСТ 28555-90; ГОСТ 9087-81, ГОСТ Р 52222-2004
			Проверка соответствия условного обозначения на этикетке	Р Газпром 2-4.3-1161-2018, ГОСТ 28555-90; ГОСТ 9087-81, ГОСТ Р 52222-2004	Р Газпром 2-4.3-1161-2018, ГОСТ 28555-90; ГОСТ 9087-81, ГОСТ Р 52222-2004
			Проверка granulометрического состава, строения и цвета зерен и наличия инородных примесей	Р Газпром 2-4.3-1161-2018, ГОСТ 28555-90; ГОСТ 9087-81, ГОСТ Р 52222-2004	Р Газпром 2-4.3-1161-2018, ГОСТ 28555-90; ГОСТ 9087-81, ГОСТ Р 52222-2004
			Проверка химического состава	Р Газпром 2-4.3-1161-2018; ГОСТ 28555-90; ГОСТ 9087-81, ГОСТ Р 52222-2004; ГОСТ 22974.1-ГОСТ 22974.14	Р Газпром 2-4.3-1161-2018; ГОСТ 28555-90; ГОСТ 9087-81, ГОСТ Р 52222-2004, ГОСТ 22974.1-ГОСТ 22974.14

1	2	3	4	5	6
			Проверка влажности	Р Газпром 2-4.3-1161-2018, ГОСТ 28555-90; ГОСТ 9087-81, ГОСТ Р 52222-2004	Р Газпром 2-4.3-1161-2018, ГОСТ 28555-90; ГОСТ 9087-81, ГОСТ Р 52222-2004
			Проверка насыпной плотности	ГОСТ 9087-81, ГОСТ Р 52222-2004	ГОСТ 9087-81, ГОСТ Р 52222-2004
			Проверка сварочно-технологических свойств	Р Газпром 2-4.3-1161-2018, ГОСТ 28555-90; ГОСТ 9087-81, ГОСТ Р 52222-2004	ГОСТ 28555-90; ГОСТ 9087-81, ГОСТ Р 52222-2004, Р Газпром 2-4.3-1161-2018
			Проверка химического состава наплавленного металла или металла шва (в сочетании с проволокой сплошного сечения конкретной марки)	Р Газпром 2-4.3-1161-2018, ГОСТ 28555-90 ГОСТ 9087-81, ГОСТ Р 52222-2004, ГОСТ 22536.0-ГОСТ 22536.5, ГОСТ 22536.14	Р Газпром 2-4.3-1161-2018, ГОСТ 28555-90 ГОСТ 9087-81, ГОСТ Р 52222-2004, ГОСТ 22536.0-ГОСТ 22536.5, ГОСТ 22536.14
			Проверка механических свойств наплавленного металла и металла шва (в сочетании с проволокой сплошного сечения конкретной марки)	Р Газпром 2-4.3-1161-2018, ГОСТ 28555-90 ГОСТ 9087-81, ГОСТ Р 52222-2004, ГОСТ 6996-66	ГОСТ 6996-66
4.5	Порошки медные (стержни паяльно-сварочные, термокарандаши из прессованной термитной медной смеси на клеевой основе, многогранная тигель-форма с медной термитной смесью, медная термитная смесь)	24.44.21.110	Проверка сопроводительной документации (наличие сертификата качества, технических условий на марку и др.) и полноты представленной в ней информации	Р Газпром 2-4.3-1161-2018	Р Газпром 2-4.3-1161-2018
			Проверка соблюдения выполнения требований к упаковке и ее сохранности	Р Газпром 2-4.3-1161-2018	Р Газпром 2-4.3-1161-2018
			Проверка наличия маркировки (этикетки) на каждом упаковочном месте и ее сохранности	Р Газпром 2-4.3-1161-2018	Р Газпром 2-4.3-1161-2018
			Проверка соответствия условного обозначения на этикетке	Р Газпром 2-4.3-1161-2018	Р Газпром 2-4.3-1161-2018
			Проверка внешнего вида (цвета)	Р Газпром 2-4.3-1161-2018	Р Газпром 2-4.3-1161-2018
			Проверка влажности	Р Газпром 2-4.3-1161-2018	Р Газпром 2-4.3-1161-2018
			Проверка массы порционной упаковки	Р Газпром 2-4.3-1161-2018	Р Газпром 2-4.3-1161-2018
			Проверка сварочно-технологических свойств и параметров сварки (пайки)	Р Газпром 2-4.3-1161-2018	Р Газпром 2-4.3-1161-2018

1	2	3	4	5	6
			Проверка механических свойств наплавки (испытания на сдвиг)	Р Газпром 2-4.3-1161-2018	Р Газпром 2-4.3-1161-2018
5. Средства неразрушающего контроля качества сварных соединений					
5.1	Приборы радиационного неразрушающего контроля (рентгенаппараты, оборудование для компьютерной и цифровой радиографии)	26.51.66.125	Проверка степени защиты	Р Газпром 2-4.3-1167-2018, ГОСТ 14254-96	ГОСТ 14254-96
			Проверка электрической прочности изоляции	Р Газпром 2-4.3-1167-2018, ГОСТ 1516.3-96, ГОСТ 24606.1-81 (СТ СЭВ 5564-86)	ГОСТ 1516.3-96, ГОСТ 24606.1-81 (СТ СЭВ 5564-86)
			Измерение сопротивления заземления металлических частей, доступных для прикосновения	ГОСТ 26567-85	ГОСТ 26567-85
			Испытание на вибропрочность	ГОСТ 30630.1.2-99	ГОСТ 30630.1.2-99
			Испытания на воздействие температуры окружающей среды и влажности при эксплуатации, транспортировании и хранении	ГОСТ 15150-69	ГОСТ 15150-69
			Проверка качества упаковки и прочности при транспортировании	ГОСТ 23170-78	ГОСТ 23170-78
			Проверка чувствительности радиационного контроля в диапазоне контролируемых толщин	Р Газпром 2-4.3-1167-2018, ГОСТ 7512-82	ГОСТ 7512-82
			Проверка равномерности по полю радиографического снимка	Р Газпром 2-4.3-1167-2018; ГОСТ 22091.7-84	ГОСТ 22091.7-84
			Проверка диапазона регулирования напряжения и тока трубки	Р Газпром 2-4.3-1167-2018	Р Газпром 2-4.3-1167-2018
			Проверка времени установления рабочего режима	Р Газпром 2-4.3-1167-2018	Р Газпром 2-4.3-1167-2018
			Проверка продолжительности работы аппарата в номинальном режиме	Р Газпром 2-4.3-1167-2018	Р Газпром 2-4.3-1167-2018
			Проверка диапазона времени экспозиции	Р Газпром 2-4.3-1167-2018	Р Газпром 2-4.3-1167-2018
			Проверка мощности экспозиционной дозы	Р Газпром 2-4.3-1167-2018	Р Газпром 2-4.3-1167-2018

1	2	3	4	5	6
5.2	Приборы акустического неразрушающего контроля (ультразвуковые дефектоскопы (ручные, механизированные, автоматические))	26.51.66.121	Оценка функциональных характеристик прибора	Р Газпром 2-4.3-1167-2018	Р Газпром 2-4.3-1167-2018
			Проверка электрической прочности изоляции	ГОСТ 1516.3-96, ГОСТ 24606.1-81 (СТ СЭВ 5564-86)	ГОСТ 1516.3-96, ГОСТ 24606.1-81 (СТ СЭВ 5564-86)
			Измерение сопротивления заземления металлических частей, доступных для прикосновения	ГОСТ 26567-85	ГОСТ 26567-85
			Испытание на вибропрочность	Р Газпром 2-4.3-1167-2018, ГОСТ 30630.1.2-99	ГОСТ 30630.1.2-99
			Проверка степени защиты	Р Газпром 2-4.3-1167-2018; ГОСТ 14254-96	ГОСТ 14254-96
			Испытания на воздействие температуры окружающей среды и влажности при эксплуатации, транспортировании и хранении	Р Газпром 2-4.3-1167-2018, ГОСТ 15150-69	ГОСТ 15150-69
			Проверка качества упаковки и прочности при транспортировании	Р Газпром 2-4.3-1167-2018, ГОСТ 23170-78	ГОСТ 23170-78
5.4	Фотопластинки и фотопленки светочувствительные, неэкспонированные (радиографическая пленка, запоминающие пластины и т.п.)	20.59.11.110	Проверка внешнего вида, габаритных размеров, состава изделия, массы	Р Газпром 2-4.3-1167-2018	Р Газпром 2-4.3-1167-2018
			Испытания на воздействие температуры окружающей среды и влажности при эксплуатации, транспортировании и хранении	Р Газпром 2-4.3-1167-2018, ГОСТ 15150-69	ГОСТ 15150-69
			Проверка качества упаковки и прочности при транспортировании	Р Газпром 2-4.3-1167-2018, ГОСТ 25642-83	ГОСТ 25642-83
			Проверка чувствительности радиационного контроля в диапазоне контролируемых толщин	Р Газпром 2-4.3-1167-2018, ГОСТ 7512-82,	Р Газпром 2-4.3-1167-2018, ГОСТ 7512-82
			Проверка оптической плотности вуали	Р Газпром 2-4.3-1167-2018	Р Газпром 2-4.3-1167-2018
			Проверка сенситометрических и структурометрических свойств	Р Газпром 2-4.3-1167-2018	Р Газпром 2-4.3-1167-2018
6. Оборудование и комплектующие для выполнения работ по технологии резки под давлением					
6.1	Станки для прочих видов обработки металлов резанием (оборудование для резки в трубопровод под давлением)	28.41.24.190	Проверка внешнего вида и состава изделия на соответствие документации	Р Газпром 2-4.3-1168-2018	Р Газпром 2-4.3-1168-2018
			Проверка габаритных и установочных размеров	Р Газпром 2-4.3-1168-2018	Р Газпром 2-4.3-1168-2018
			Проверка массы	Р Газпром 2-4.3-1168-2018	Р Газпром 2-4.3-1168-2018
			Проверка комплектности	Р Газпром 2-4.3-1168-2018	Р Газпром 2-4.3-1168-2018
			Проверка на взаимозаменяемость	Р Газпром 2-4.3-1168-2018	Р Газпром 2-4.3-1168-2018

1	2	3	4	5	6
6.2	Задвижки (запорные устройства, задвижки плоские для перекрытия трубопровода под давлением)	28.14.13.120	Проверка привода машины	Р Газпром 2-4.3-1168-2018	Р Газпром 2-4.3-1168-2018
			Проверка хода шпинделя, определение максимального вылета шпинделя	Р Газпром 2-4.3-1168-2018	Р Газпром 2-4.3-1168-2018
			Проверка сверления и фрезерования в вертикальной и горизонтальной плоскостях	Р Газпром 2-4.3-1168-2018	Р Газпром 2-4.3-1168-2018
			Проверка удаления кулона	Р Газпром 2-4.3-1168-2018	Р Газпром 2-4.3-1168-2018
			Проверка крепления и установок герметизирующей пробки	Р Газпром 2-4.3-1168-2018	Р Газпром 2-4.3-1168-2018
			Проверка герметичности машины	Р Газпром 2-4.3-1168-2018	Р Газпром 2-4.3-1168-2018
			Проверка внешнего вида и состава изделия на соответствие документации	Р Газпром 2-4.3-1168-2018	Р Газпром 2-4.3-1168-2018
			Проверка габаритных и установочных размеров	Р Газпром 2-4.3-1168-2018	Р Газпром 2-4.3-1168-2018
			Проверка массы	Р Газпром 2-4.3-1168-2018	Р Газпром 2-4.3-1168-2018
			Проверка комплектности	Р Газпром 2-4.3-1168-2018	Р Газпром 2-4.3-1168-2018
6.3	Фитинги для труб стальные, кроме литых (разрезные тройники)	24.20.40	Проверка на взаимозаменяемость	Р Газпром 2-4.3-1168-2018	Р Газпром 2-4.3-1168-2018
			Проверка привода запорного устройства	Р Газпром 2-4.3-1168-2018	Р Газпром 2-4.3-1168-2018
			Проверка возможности установки стандартными грузоподъемными средствами	Р Газпром 2-4.3-1168-2018	Р Газпром 2-4.3-1168-2018
			Проверка перекрытия полости трубопровода	Р Газпром 2-4.3-1168-2018	Р Газпром 2-4.3-1168-2018
			Проверка герметичности затвора	ГОСТ 9544-75	ГОСТ 9544-75
			Проверка конструктивного исполнения, состояния поверхностей, габаритных, присоединительных размеров	СТО Газпром 2-2.3-116-2016	СТО Газпром 2-2.3-116-2016
			Проверка химического состава, механических свойств основного металла	СТО Газпром 2-2.3-116-2016	ГОСТ Р 54153-2010, ГОСТ 6996
			Проверка собираемости, свободного прохождения фрезы и совместимости фланцевых соединений с оборудованием по врезке и перекрытию	СТО Газпром 2-2.3-116-2016	СТО Газпром 2-2.3-116-2016, Р Газпром 2-4.3-1168-2018
			Проверка прочности и герметичности разрезных тройников (гидравлические испытания)	СТО Газпром 2-2.3-116-2016	СТО Газпром 2-2.3-116-2016

1	2	3	4	5	6
			Проверка массы, консервации, маркировки, комплектности, упаковки	СТО Газпром 2-2.3-116-2016	СТО Газпром 2-2.3-116-2016

Руководитель Общества с ограниченной ответственностью Аттестационный и сертификационный центр «Инженерный и (Генеральный директор) технологический сервис сварочного производства» (ООО АСЦ «ИТС СвП»)

полное наименование организации-заявителя


подпись

Беспалов В.И.
инициалы, фамилия

дата


Е.М. Вышемирский


А.М. Почечуев


И.Б. Ананьев


М.И. Кунафеев