

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель Центрального органа

Системы добровольной сертификации ИНТЕРГАЗСЕРТ

(рег. № ОГН7)

Н.В. Чекалина

2024 г.



№ ОГН7.РЦ.002 от «___» _____ 2024 г.

на 12 листах лист 1

Область деятельности
Органа по сертификации продукции

Общество с ограниченной ответственностью Аттестационный и сертификационный центр «Инженерный и технологический сервис сварочного производства» (ООО АСП «ИТС СВП»)

полное наименование организации-заявителя

№ п/п	Наименование продукции (работы, услуги)	Код по ОК 034 (ОК 029)	Требования к продукции (работе, услуге), подтверждаемые при сертификации	Обозначение документов, на соответствие которым проводится сертификация	
				на продукцию, где установлены требования, подтверждаемые при сертификации	на методы испытаний (проверок, оценок) для определения характеристик
1	2	3	4	5	6
1. Оборудование для сварки, наплавки и резки					
1.1	Машины электрические и аппараты для пайки мягким и твердым припоем или сварки; электрические машины и аппараты для газотермического напыления металлов или спеченных карбидов металла (оборудование для ручной, механизированной и автоматической сварки,	27.90.31	Проверка сопроводительной документации (наличие сертификата качества, технических условий на марку и др.) и полноты представленной в ней информации	Р Газпром 2-4.3-1162-2018	Р Газпром 2-4.3-1162-2018
			Проверка внешнего вида, габаритных размеров, состава изделия, массы на соответствие техническим условиям (технической спецификации)	Р Газпром 2-4.3-1162-2018	Р Газпром 2-4.3-1162-2018

Р.А. Сняж

С.В. Скрынников

И.И. Шабалов

И.Б. Афанасьев

Т.В. Афанасьев

Ю.А. Димов

Е.М. Вышеславский

1	2	3	4	5	6
	оборудование для воздушно-плазменной резки и строжки)		Проверка тока короткого замыкания	Р Газпром 2-4-3-1162-2018; ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012 ГОСТ 14254-96	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012
			Проверка напряжения холостого хода	Р Газпром 2-4-3-1162-2018; ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012
			Проверка на виброустойчивость	Р Газпром 2-4-3-1162-2018; ГОСТ 17516.1-90	ГОСТ 17516.1-90
			Проверка ударной прочности при транспортировании	Р Газпром 2-4-3-1162-2018; ГОСТ 23216 -78	ГОСТ 23216 -78
			Испытания на воздействие повышенной и пониженной температуры при эксплуатации	Р Газпром 2-4-3-1162-2018; ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012
			Испытания на устойчивость климатическим воздействиям при транспортировании	Р Газпром 2-4-3-1162-2018; ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012
			Проверка степени защиты	Р Газпром 2-4-3-1162-2018; ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012
			Проверка сопротивления изоляции	Р Газпром 2-4-3-1162-2018; ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012
2. Вспомогательное оборудование и материалы для выполнения сварочно-монтажных работ					
2.1	Печи и камеры промышленные или лабораторные электрические; индукционное или дизлектрическое нагревательное оборудование (оборудование для нагрева и термообработки)	28.21.13	Проверка сопроводительной документации (наличие сертификата качества, технических условий на марку и др.) и полноты представленной в ней информации	Р Газпром 2-4-3-1166-2018	Р Газпром 2-4-3-1166-2018
			Проверка внешнего вида, габаритных размеров, состава изделия, массы на соответствие техническим условиям (технической спецификации)	Р Газпром 2-4-3-1166-2018	Р Газпром 2-4-3-1166-2018
			Проверка электрических характеристик согласно ТУ	Р Газпром 2-4-3-1166-2018; ГОСТ 17516.1-90	ГОСТ 17516.1-90
			Проверка на виброустойчивость	Р Газпром 2-4-3-1166-2018; ГОСТ 17516.1-90	ГОСТ 17516.1-90
			Проверка ударной прочности при транспортировании	Р Газпром 2-4-3-1166-2018; ГОСТ 23216 -78	ГОСТ 23216 -78

1	2	3	4	5	6
			Испытания на воздействие повышенной и пониженной температуры при эксплуатации	Р Газпром 2-4.3-1166-2018; ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012
			Испытания на воздействие повышенной влажности при эксплуатации	Р Газпром 2-4.3-1166-2018; ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012
			Испытания на устойчивость климатическим воздействиям при транспортировании	Р Газпром 2-4.3-1166-2018; ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012
			Проверка степени защиты	Р Газпром 2-4.3-1166-2018; ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012
			Проверка сопротивления изоляции	Р Газпром 2-4.3-1166-2018; ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012
			Проверка соблюдения выполнения требований к упаковке и ее сохранности	Р Газпром 2-4.3-1166-2018;	Р Газпром 2-4.3-1166-2018;
			Испытания оборудования на контрольном образце (ККС)	Р Газпром 2-4.3-1166-2018;	Р Газпром 2-4.3-1166-2018;
2.2	Оборудование металлообрабатывающее (оборудование для резки труб и подготовки кромок, мобильные труборезные и кромкострогальные станки и т.п.)	28.41	Проверка сопроводительной документации (наличие сертификата качества, технических условий на марку и др.) и полноты представленной в ней информации	Р Газпром 2-4.3-1166-2018	Р Газпром 2-4.3-1166-2018
			Проверка внешнего вида, габаритных размеров, состава изделия, массы на соответствие техническим условиям (технической спецификации)		
			Проверка электрических характеристик согласно ТУ	Р Газпром 2-4.3-1166-2018	Р Газпром 2-4.3-1166-2018
			Проверка на виброустойчивость	Р Газпром 2-4.3-1166-2018; ГОСТ 17516.1-90	ГОСТ 17516.1-90
			Проверка ударной прочности при транспортировании	Р Газпром 2-4.3-1166-2018; ГОСТ 23216 -78	ГОСТ 23216 -78
			Испытания на воздействие повышенной и пониженной температуры при эксплуатации	Р Газпром 2-4.3-1166-2018; ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012
			Испытания на воздействие повышенной влажности при эксплуатации	Р Газпром 2-4.3-1166-2018; ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012

1	2	3	4	5	6
			Испытания на устойчивость климатическим воздействиям при транспортировании	Р Газпром 2-4.3-1166-2018; ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012
			Проверка степени защиты	Р Газпром 2-4.3-1166-2018; ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012
			Проверка сопротивления изоляции	Р Газпром 2-4.3-1166-2018; ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012
			Проверка соблюдения выполнения требований к упаковке и ее сохранности	Р Газпром 2-4.3-1166-2018;	Р Газпром 2-4.3-1166-2018
			Испытания оборудования на контрольном образце (КСС)	Р Газпром 2-4.3-1166-2018;	Р Газпром 2-4.3-1166-2018

3. Сварочные материалы

3.1	Электроды с покрытием (электроды с основным, целлолозным видом покрытия для ручной дуговой сварки и наплавки)	25.93.15.120	Проверка сопроводительной документации (наличие сертификата качества, технических условий на марку и др.) и полноты представленной в ней информации Проверка соблюдения выполнения требований к упаковке и ее сохранности Проверка наличия маркировки (этикетки) на каждом электроде (пачке, упаковке) и ее сохранности Проверка соответствия условного обозначения электродов на этикетке Проверка геометрических размеров (параметров) и состояния поверхности электродов, включая требования к электроодному покрытию (прочности, разности толщин, форме, зачистки покрытия со стороны контактного и зажимного торцов), наличие ионизирующего слоя на контактной торце электрода Проверка сварочно-технологических свойств электродов Проверка химического состава наплавленного металла	Р Газпром 2-4.3-1161-2018; ГОСТ 9466-75; Р Газпром 2-4.3-1161-2018; ГОСТ 9466-75; Р Газпром 2-4.3-1161-2018; ГОСТ 9466-75; ГОСТ 9466-75	Р Газпром 2-4.3-1161-2018; ГОСТ 9466-75; Р Газпром 2-4.3-1161-2018; ГОСТ 9466-75; Р Газпром 2-4.3-1161-2018; ГОСТ 9466-75; ГОСТ 9466-75
-----	---	--------------	--	---	---

1	2	3	4	5	6
			Проверка механических свойств наплавленного металла и металла шва	Р Газпром 2-4.3-1161-2018; ГОСТ 9466-75,	ГОСТ 6996-66
			Проверка коэффициента наплавки	ГОСТ 9466-75,	ГОСТ 9466-75
			Проверка коэффициента массы покрытия, содержания влаги в покрытии	ГОСТ 9466-75,	ГОСТ 9466-75
3.2	Проволока с флюсовым сердечником (самозащитная порошковая проволока для механизированной и автоматической сварки, порошковая проволока для механизированной и автоматической сварки)	25.93.15.130	Проверка сопроводительной документации (наличие сертификата качества, технических условий на марку и др.) и полноты представленной в ней информации	Р Газпром 2-4.3-1161-2018; ГОСТ 26271-84,	Р Газпром 2-4.3-1161-2018; ГОСТ 26271-84,
			Проверка соблюдения выполнения требований к упаковке и ее сохранности	Р Газпром 2-4.3-1161-2018; ГОСТ 26271-84,	Р Газпром 2-4.3-1161-2018; ГОСТ 26271-84,
			Проверка наличия маркировки (этикетки) на каждом кармаше (кассете), упаковке (коробке) и ее сохранности	Р Газпром 2-4.3-1161-2018; ГОСТ 26271-84,	Р Газпром 2-4.3-1161-2018; ГОСТ 26271-84,
			Проверка соответствия условного обозначения самозащитной порошковой проволоки на этикетке	Р Газпром 2-4.3-1161-2018; ГОСТ 26271-84,	Р Газпром 2-4.3-1161-2018; ГОСТ 26271-84,
			Проверка геометрических размеров (параметров) и состояния поверхности самозащитной порошковой проволоки	Р Газпром 2-4.3-1161-2018; ГОСТ 26271-84,	Р Газпром 2-4.3-1161-2018; ГОСТ 26271-84,
			Проверка сварочно-технологических свойств	Р Газпром 2-4.3-1161-2018; ГОСТ 26271-84	Р Газпром 2-4.3-1161-2018; ГОСТ 26271-84
			Проверка химического состава наплавленного металла	Р Газпром 2-4.3-1161-2018; ГОСТ 26271-84	Р Газпром 2-4.3-1161-2018; ГОСТ 26271-84
			Проверка механических свойств наплавленного металла и металла шва	Р Газпром 2-4.3-1161-2018; ГОСТ 26271-84, ГОСТ 6996-66	ГОСТ 6996-66
			Проверка коэффициента наплавки	Р Газпром 2-4.3-1161-2018; ГОСТ 26271-84	Р Газпром 2-4.3-1161-2018

1	2	3	4	5	6
			Проверка коэффициента заполнения и содержания влаги в шихте (порошке-наполнителе)	Р Газпром 2-4-3-1161-2018; ГОСТ 26271-84	ГОСТ 26271-84,
			Проверка равномерности распределения шихты (порошка-наполнителя)	Р Газпром 2-4-3-1161-2018; ГОСТ 26271-84,	ГОСТ 26271-84,
3.3	Проволока, прутки присадочные, стержни, пластины (проволока сплошного сечения для ручной (механизированной и автоматической) аргонодуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом, для механизированной и автоматической сварки в углекислом газе, в среде активных газов, в среде инертных газов и смесях)	25.93.15.110	Проверка сопроводительной документации (наличие сертификата качества, технических условий на марку и др.) и полноты представленной в ней информации	Р Газпром 2-4-3-1161-2018; ГОСТ 2246-70,	Р Газпром 2-4-3-1161-2018; ГОСТ 2246-70,
			Проверка соблюдения выполнения требований к упаковке и ее сохранности	Р Газпром 2-4-3-1161-2018; ГОСТ 2246-70,	Р Газпром 2-4-3-1161-2018; ГОСТ 2246-70,
			Проверка наличия маркировки (этикетки) на каждом каркасе (кассете), упаковке (коробке) и ее сохранности	Р Газпром 2-4-3-1161-2018; ГОСТ 2246-70,	Р Газпром 2-4-3-1161-2018; ГОСТ 2246-70,
			Проверка соответствия условного обозначения самозащитной порошковой проволоки на этикетке	Р Газпром 2-4-3-1161-2018; ГОСТ 2246-70,	Р Газпром 2-4-3-1161-2018; ГОСТ 2246-70,
			Проверка геометрических размеров (параметров) и состояния поверхности самозащитной порошковой проволоки	Р Газпром 2-4-3-1161-2018; ГОСТ 2246-70,	Р Газпром 2-4-3-1161-2018; ГОСТ 2246-70,
			Проверка сварочно-технологических свойств	Р Газпром 2-4-3-1161-2018; ГОСТ 2246-70	Р Газпром 2-4-3-1161-2018; ГОСТ 2246-70,
			Проверка химического состава наплавленного металла	Р Газпром 2-4-3-1161-2018; ГОСТ 2246-70	ГОСТ 2246-70,
			Проверка механических свойств наплавленного металла и металла шва	Р Газпром 2-4-3-1161-2018; ГОСТ 2246-70, ГОСТ 6996-66	ГОСТ 6996-66
			Проверка коэффициента наплавки	Р Газпром 2-4-3-1161-2018; ГОСТ 2246-70,	ГОСТ 2246-70,
3.4	Флюсы (для автоматической сварки и наплавки под слоем флюса)	20.59.56.120	Проверка сопроводительной документации (наличие сертификата качества, технических условий на марку и	Р Газпром 2-4-3-1161-2018; ГОСТ 28555-90; ГОСТ 9087-81, ГОСТ Р 52222-2004	Р Газпром 2-4-3-1161-2018; ГОСТ 28555-90; ГОСТ 9087-81, ГОСТ Р 52222-2004

1	2	3	4	5	6
			др.) и полноты представленной в ней информации		
			Проверка соблюдения выполнения требований к упаковке и ее сохранности	Р Газпром 2-4-3-1161-2018; ГОСТ 28555-90; ГОСТ 9087-81, ГОСТ Р 52222-2004	Р Газпром 2-4-3-1161-2018; ГОСТ 28555-90; ГОСТ 9087-81, ГОСТ Р 52222-2004
			Проверка наличия маркировки (этикетки) на каждом упаковочном месте и ее сохранности	Р Газпром 2-4-3-1161-2018; ГОСТ 28555-90; ГОСТ 9087-81, ГОСТ Р 52222-2004	Р Газпром 2-4-3-1161-2018; ГОСТ 28555-90; ГОСТ 9087-81, ГОСТ Р 52222-2004
			Проверка соответствия условного обозначения на этикетке	Р Газпром 2-4-3-1161-2018; ГОСТ 28555-90; ГОСТ 9087-81, ГОСТ Р 52222-2004	Р Газпром 2-4-3-1161-2018; ГОСТ 28555-90; ГОСТ 9087-81, ГОСТ Р 52222-2004
			Проверка гранулометрического состава, строения и цвета зерен и наличия инородных примесей	Р Газпром 2-4-3-1161-2018; ГОСТ 28555-90; ГОСТ 9087-81, ГОСТ Р 52222-2004	Р Газпром 2-4-3-1161-2018; ГОСТ 28555-90; ГОСТ 9087-81, ГОСТ Р 52222-2004
			Проверка химического состава	Р Газпром 2-4-3-1161-2018; ГОСТ 28555-90; ГОСТ 9087-81, ГОСТ Р 52222-2004, ГОСТ 22974.1-ГОСТ 22974.14	Р Газпром 2-4-3-1161-2018; ГОСТ 28555-90; ГОСТ 9087-81, ГОСТ Р 52222-2004, ГОСТ 22974.1-ГОСТ 22974.14
			Проверка влажности	Р Газпром 2-4-3-1161-2018; ГОСТ 28555-90; ГОСТ 9087-81, ГОСТ Р 52222-2004,	ГОСТ 28555-90; ГОСТ 9087-81, ГОСТ Р 52222-2004, Р Газпром 2-4-3-1161-2018
			Проверка насыпной плотности	ГОСТ 9087-81, ГОСТ Р 52222-2004	ГОСТ 9087-81, ГОСТ Р 52222-2004
			Проверка сварочно-технологических свойств	Р Газпром 2-4-3-1161-2018; ГОСТ 28555-90; ГОСТ 9087-81, ГОСТ Р 52222-2004,	ГОСТ 28555-90; ГОСТ 9087-81, ГОСТ Р 52222-2004, Р Газпром 2-4-3-1161-2018
			Проверка химического состава наплавленного металла или металла шва (в сочетании с проволокой сплошного сечения конкретной марки)	Р Газпром 2-4-3-1161-2018; ГОСТ 28555-90 ГОСТ 9087-81, ГОСТ Р 52222-2004, ГОСТ 22536.0-ГОСТ 22536.5,	Р Газпром 2-4-3-1161-2018, ГОСТ 28555-90 ГОСТ 9087-81, ГОСТ Р 52222-2004,

1	2	3	4	5	6
	радиографии, радиографические томографы)		Измерение сопротивления заземления металлических частей, доступных для прикосновения	ГОСТ 26567-85	ГОСТ 26567-85
			Испытание на вибропрочность	ГОСТ 30630.1.2-99	ГОСТ 30630.1.2-99
			Испытания на воздействие температуры окружающей среды и влажности при эксплуатации, транспортировании и хранении	ГОСТ 15150-69	ГОСТ 15150-69
			Проверка качества упаковки и прочности при транспортировании	ГОСТ 23170-78	ГОСТ 23170-78
			Проверка чувствительности радиационного контроля в диапазоне контролируемых толщин	Р Газпром 2-4.3-1167-2018; ГОСТ 7512-82	ГОСТ 7512-82
			Проверка равномерности по полю радиографического снимка	Р Газпром 2-4.3-1167-2018; ГОСТ 22091.7-84	ГОСТ 22091.7-84
			Проверка диапазона регулирования напряжения и тока трубки	Р Газпром 2-4.3-1167-2018	Р Газпром 2-4.3-1167-2018
			Проверка времени установления рабочего режима	Р Газпром 2-4.3-1167-2018	Р Газпром 2-4.3-1167-2018
			Проверка продолжительности работы аппарата в номинальном режиме	Р Газпром 2-4.3-1167-2018	Р Газпром 2-4.3-1167-2018
			Проверка диапазона времени экспозиции	Р Газпром 2-4.3-1167-2018	Р Газпром 2-4.3-1167-2018
			Проверка мощности экспозиционной дозы	Р Газпром 2-4.3-1167-2018	Р Газпром 2-4.3-1167-2018
4.2	Приборы акустического неразрушающего контроля (ультразвуковые дефектоскопы (ручные, механизированные, автоматические и толщиномеры)	26.51.66.121	Проверка наличия свидетельства о поверке	Р Газпром 2-4.3-1167-2018	Р Газпром 2-4.3-1167-2018
			Проверка внешнего вида, габаритных размеров, состава изделия, массы на соответствие техническим условиям (технической спецификации)	Р Газпром 2-4.3-1167-2018; ГОСТ 14254-96	ГОСТ 14254-96
			Проверка электрической прочности изоляции	ГОСТ 1516.3-96, ГОСТ 24606.1-81 (СТ СЭВ 5564-86)	ГОСТ 1516.3-96, ГОСТ 24606.1-81 (СТ СЭВ 5564-86)
			Проверка уровня радиопомех	Р Газпром 2-4.3-1167-2018; ГОСТ Р 51320	ГОСТ Р 51320

1	2	3	4	5	6
			Измерение сопротивления заземления металлических частей, доступных для прикосновения	Р Газпром 2-4.3-1167-2018; ГОСТ 26567-85	ГОСТ 26567-85
			Испытание на вибропрочность	Р Газпром 2-4.3-1167-2018; ГОСТ 30630.1.2-99	ГОСТ 30630.1.2-99
			Испытания на воздействие температуры окружающей среды и влажности при эксплуатации, транспортировании и хранении	Р Газпром 2-4.3-1167-2018; ГОСТ 15150-69	ГОСТ 15150-69
			Проверка качества упаковки и прочности при транспортировании	Р Газпром 2-4.3-1167-2018; ГОСТ 23170-78	ГОСТ 23170-78
			Оценка функциональных возможностей прибора	Р Газпром 2-2.4-083-20206	СТО Газпром 2-2.4-083-20206
4.3	Фотопластинки и фотопленки светочувствительные, неэкспонированные (радиографическая пленка, напоминающие пластины и т.п.)	20.59.11.110	Проверка внешнего вида, габаритных размеров, состава изделия, массы на соответствие техническим условиям (технической спецификации)	Р Газпром 2-4.3-1167-2018; ГОСТ 15150-69	ГОСТ 15150-69
			Испытания на воздействие температуры окружающей среды и влажности при эксплуатации, транспортировании и хранении		
			Проверка качества упаковки и прочности при транспортировании	Р Газпром 2-4.3-1167-2018; ГОСТ 25642-83	ГОСТ 25642-83
			Проверка чувствительности радиационного контроля в диапазоне контролируемых толщин	Р Газпром 2-4.3-1167-2018; ГОСТ 7512-82,	Р Газпром 2-4.3-1167-2018, ГОСТ 7512-82
			Проверка оптической плотности вуали	Р Газпром 2-4.3-1167-2018	Р Газпром 2-4.3-1167-2018
			Проверка сенситометрических и структурометрических свойств	Р Газпром 2-4.3-1167-2018	Р Газпром 2-4.3-1167-2018
4.4	Продукты разные химические, не включенные в другие группировки (материалы для магнитопопорошкового контроля)	20.59.59.	Проверка внешнего вида, габаритных размеров, состава изделия, массы на соответствие техническим условиям (технической спецификации)		
			Проверка выявляемости дефектов	Р Газпром 2-4.3-1167-2018; ГОСТ 18442-80	Р Газпром 2-4.3-1167-2018, ГОСТ 18442-80
			Проверка температурного диапазона	Р Газпром 2-4.3-1167-2018; ГОСТ 15150-69	Р Газпром 2-4.3-1167-2018, ГОСТ 15150-69

5. Оборудование и комплектующие для выполнения работ по технологии врезки под давлением

1	2	3	4	5	6
5.1	Станки для прочих видов обработки металлов резанием (оборудование для врезки в трубопровод под давлением)	28.41.24.190	Проверка внешнего вида и состава изделия на соответствие документации Проверка габаритных и установочных размеров Проверка массы Проверка комплектности Проверка на взаимозаменяемость Проверка привода машины Проверка хода шпинделя, определение максимального вылета шпинделя Проверка сверления и фрезерования в вертикальной и горизонтальной плоскостях Проверка удаления купона Проверка крепления и установки герметизирующей пробки Проверка герметичности машины Проверка внешнего вида и состава изделия на соответствие документации Проверка габаритных и установочных размеров Проверка массы Проверка комплектности Проверка на взаимозаменяемость Проверка привода запорного устройства Проверка возможности установки стандартными грузоподъемными средствами Проверка перекрытия полости трубопровода Проверка герметичности затвора	Р Газпром 2-4.3-1168-2018 Р Газпром 2-4.3-1168-2018 Р Газпром 2-4.3-1168-2018 Р Газпром 2-4.3-1168-2018 Р Газпром 2-4.3-1168-2018 Р Газпром 2-4.3-1168-2018 Р Газпром 2-4.3-1168-2018 Р Газпром 2-4.3-1168-2018 Р Газпром 2-4.3-1168-2018 Р Газпром 2-4.3-1168-2018 Р Газпром 2-4.3-1168-2018 ГОСТ 9544-75 СТО Газпром 2-2.3-116-2016	Р Газпром 2-4.3-1168-2018 Р Газпром 2-4.3-1168-2018 Р Газпром 2-4.3-1168-2018 Р Газпром 2-4.3-1168-2018 Р Газпром 2-4.3-1168-2018 Р Газпром 2-4.3-1168-2018 Р Газпром 2-4.3-1168-2018 Р Газпром 2-4.3-1168-2018 Р Газпром 2-4.3-1168-2018 Р Газпром 2-4.3-1168-2018 Р Газпром 2-4.3-1168-2018 ГОСТ 9544-75 СТО Газпром 2-2.3-116-2016
5.2	Задвижки (запорные устройства, задвижки плоские для перекрытия трубопровода под давлением)	28.14.13.120	Проверка внешнего вида и состава изделия на соответствие документации Проверка габаритных и установочных размеров Проверка массы Проверка комплектности Проверка на взаимозаменяемость Проверка привода запорного устройства Проверка возможности установки стандартными грузоподъемными средствами Проверка перекрытия полости трубопровода Проверка герметичности затвора	Р Газпром 2-4.3-1168-2018 Р Газпром 2-4.3-1168-2018 Р Газпром 2-4.3-1168-2018 Р Газпром 2-4.3-1168-2018 Р Газпром 2-4.3-1168-2018 Р Газпром 2-4.3-1168-2018 Р Газпром 2-4.3-1168-2018 Р Газпром 2-4.3-1168-2018 Р Газпром 2-4.3-1168-2018 Р Газпром 2-4.3-1168-2018 Р Газпром 2-4.3-1168-2018 Р Газпром 2-4.3-1168-2018 ГОСТ 9544-75 СТО Газпром 2-2.3-116-2016	Р Газпром 2-4.3-1168-2018 Р Газпром 2-4.3-1168-2018 Р Газпром 2-4.3-1168-2018 Р Газпром 2-4.3-1168-2018 Р Газпром 2-4.3-1168-2018 Р Газпром 2-4.3-1168-2018 Р Газпром 2-4.3-1168-2018 Р Газпром 2-4.3-1168-2018 Р Газпром 2-4.3-1168-2018 Р Газпром 2-4.3-1168-2018 Р Газпром 2-4.3-1168-2018 Р Газпром 2-4.3-1168-2018 ГОСТ 9544-75 СТО Газпром 2-2.3-116-2016
5.3	Фитинги для труб стальные, кроме литых (разрезные тройники)	24.20.40	Проверка химического состава, механических свойств основного металла	СТО Газпром 2-2.3-116-2016	ГОСТ Р 54153-2010 ГОСТ 6996

1	2	3	4	5	6
			Проверка собираемости, свободного прохождения фрезы и совместимости фланцевых соединений оборудованием по врезке и перекрытию	СТО Газпром 2-2.3-116-2016	СТО Газпром 2-2.3-116-2016 Р Газпром 2-4.3-1168-2018
			Проверка прочности и герметичности разрезных тройников (гидравлические испытания)	СТО Газпром 2-2.3-116-2016	СТО Газпром 2-2.3-116-2016
			Проверка массы, консервации, маркировки, комплектности, упаковки	СТО Газпром 2-2.3-116-2016	СТО Газпром 2-2.3-116-2016

Руководитель
(Генеральный директор)

Общества с ограниченной ответственностью Аттестационный и сертификационный центр «Инженерный и технологический сервис сварочного производства» (ООО АСЦ «ИТС СвЦ»)

полное наименование организации-заявителя

Беспалов В.И.

подпись

инициалы, фамилия

дата